

Normativa UNE

Los productos han sido sometidos a ensayos cumpliendo con los procedimientos descritos en la normativa sobre herrajes para la edificación:

» **UNE-EN 13126-1: 2012**

Herrajes para ventanas y puertas balconeras. Requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Requisitos comunes a todos los tipos de herrajes.

» **UNE-EN 1670: 2007 · AC: 2008**

Resistencia a la corrosión. Requisitos y métodos de ensayo.

La normativa ha sido desarrollada por el **Comité Técnico de Normalización CTN 85: cerramientos de huecos en edificación y sus accesorios**. Secretaría técnica: ASEFAVE (Asociación Española de Fabricantes de Fachadas Ligeras y Ventanas).



Clasificación del herraje

Los valores que se indican a continuación han sido obtenidos en el **Laboratorio de Ensayos de STAC** de acuerdo con los procedimientos descritos en la norma UNE-EN 13126-4: 2009, « Herrajes para la edificación. Requisitos y métodos de ensayo de ventanas y puertas balconeras. Parte 4: cierres cremona-falleba. »

DÍGITO	1	2	3	4	5	6	7	8	9
GRADO	-	4	-	0	1	4 ~ 5	-	4	SW = 900, SH = 2300

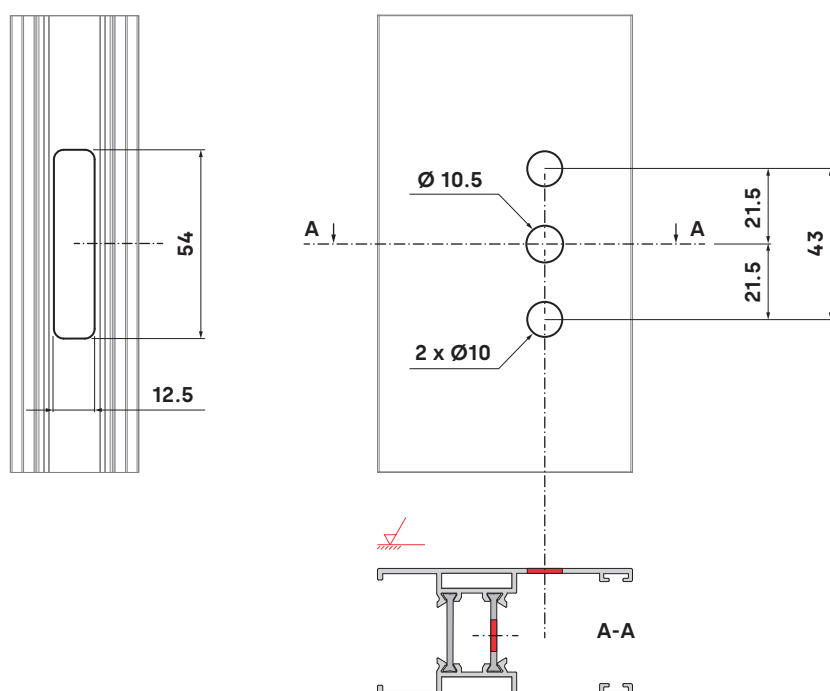
dígito 1	Categoría de uso	- Sin requisitos.
dígito 2	Durabilidad	Grado 4: 15.000 ciclos (+1%).
dígito 3	Masa de ensayo	- Sin requisitos.
dígito 4	Resistencia al fuego	Grado 0: sin requisitos.
dígito 5	Seguridad de uso	Grado 1: el herraje cumple con los criterios de seguridad de las personas en su utilización.
dígito 6	Resistencia a la corrosión	Grado 4 para cierres multipunto de acero zincado: 240 horas, muy alta resistencia a la corrosión. Grado 5 para cierres multipunto de acero AISI 304: 480 horas, excepcionalmente alta resistencia a la corrosión.
dígito 7	Seguridad de bienes	- Sin requisitos.
dígito 8	Parte aplicable	Grado 4: ensayado de acuerdo a la norma europea UNE-EN 13126-4.
dígito 9	Dimensiones de ensayo	SW (anchura de la hoja) = 900 mm, SH (altura de la hoja) = 2300 mm (± 10 mm).



Referencias

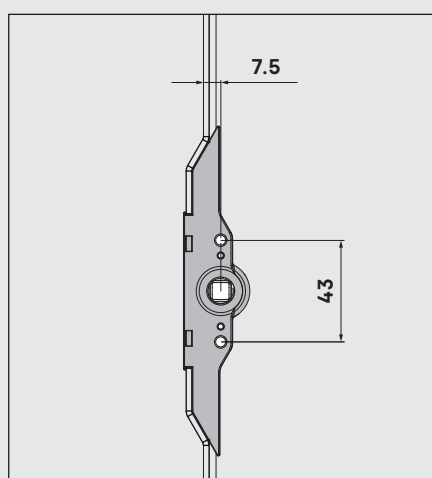
Referencia	Aguja (mm)	Longitud (mm)	Puntos de cierre	Calzos	Altura mínima de hoja (mm)	Material
M05200600	7.5	600	2	4	750	Acero zincado
M05201000		1000	2	6	1150	
M05201600		1600	4	6	1750	
P05200600	7.5	600	2	4	750	Acero INOX AISI 304
P05201000		1000	2	6	1150	
P05201600		1600	4	6	1750	
M05210600	15	600	2	4	750	Acero zincado
M05211000		1000	2	6	1150	
M05211600		1600	4	6	1750	
M05212000		2000	5	8	2150	
P05210600	15	600	2	4	750	Acero INOX AISI 304
P05211000		1000	2	6	1150	
P05211600		1600	4	6	1750	
A05220600	30	600	2	4	750	Acero zincado
A05221000		1000	2	6	1150	
A05221600		1600	4	6	1750	

Mecanizados del perfil

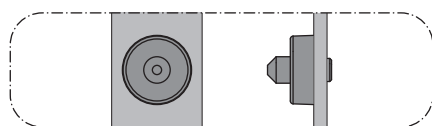


Cierres multipunto con aguja de 7.5 milímetros

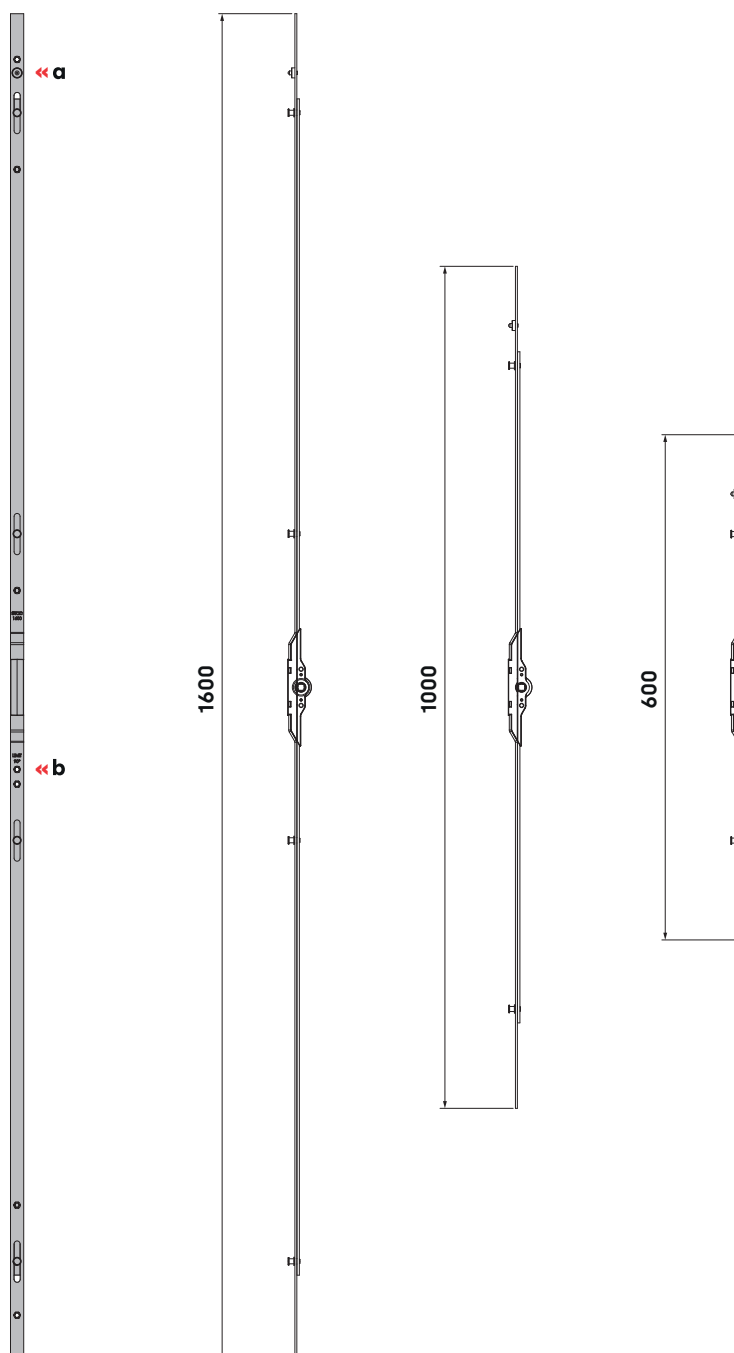
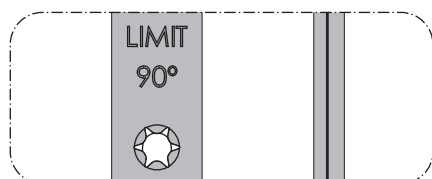
Referencia	Aguja (mm)	Longitud (mm)	Puntos de cierre	Calzos	Altura mínima de hoja (mm)	Material
M05200600	7.5	600	2	4	750	Acero zincado
M05201000		1000	2	6	1150	
M05201600		1600	4	6	1750	
P05200600	7.5	600	2	4	750	Acero INOX AISI 304
P05201000		1000	2	6	1150	
P05201600		1600	4	6	1750	



» Tope de amortiguación
y dispositivo anti-elevación (a)

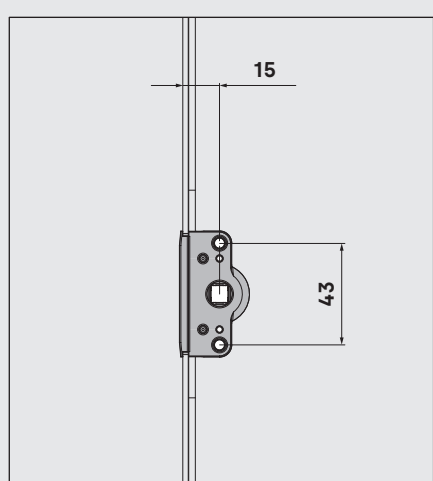


» Sistema de limitación
de giro de la manilla a 90° (b)

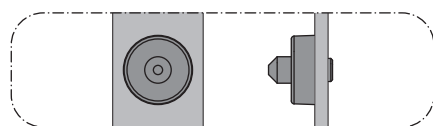


Cierres multipunto con aguja de 15 milímetros

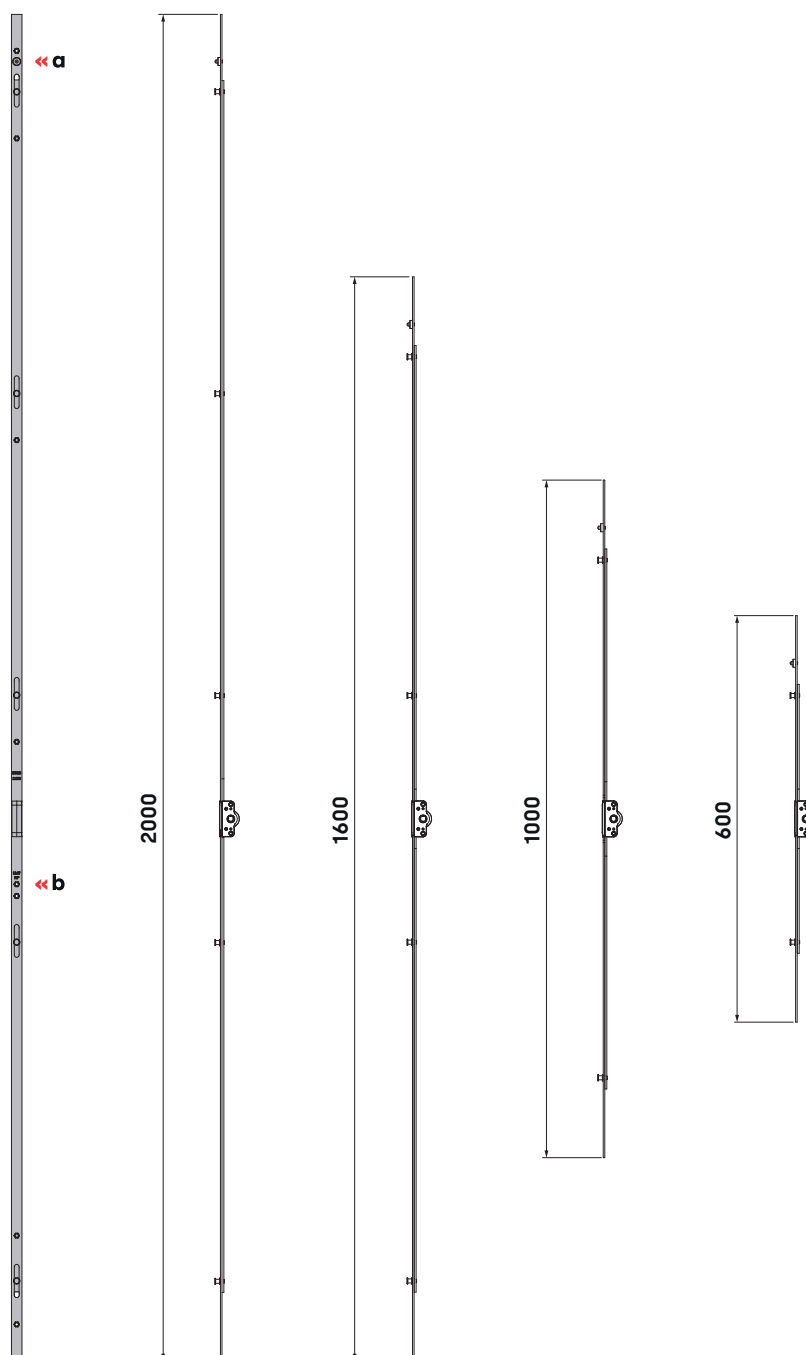
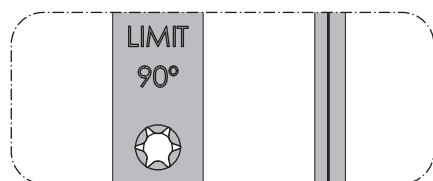
Referencia	Aguja (mm)	Longitud (mm)	Puntos de cierre	Calzos	Altura mínima de hoja (mm)	Material
M05210600	15	600	2	4	750	Acero zincado
M05211000		1000	2	6	1150	
M05211600		1600	4	6	1750	
M05212000		2000	5	8	2150	
P05210600	15	600	2	4	750	Acero INOX AISI 304
P05211000		1000	2	6	1150	
P05211600		1600	4	6	1750	



» Tope de amortiguación
y dispositivo anti-elevación (a)

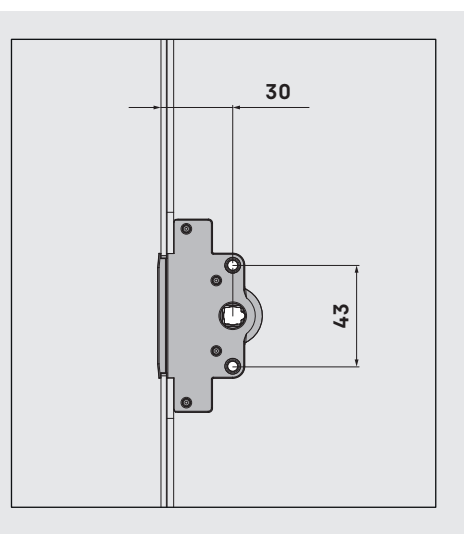


» Sistema de limitación
de giro de la manilla a 90° (b)

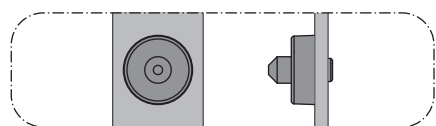


Cierres multipunto con aguja de 30 milímetros

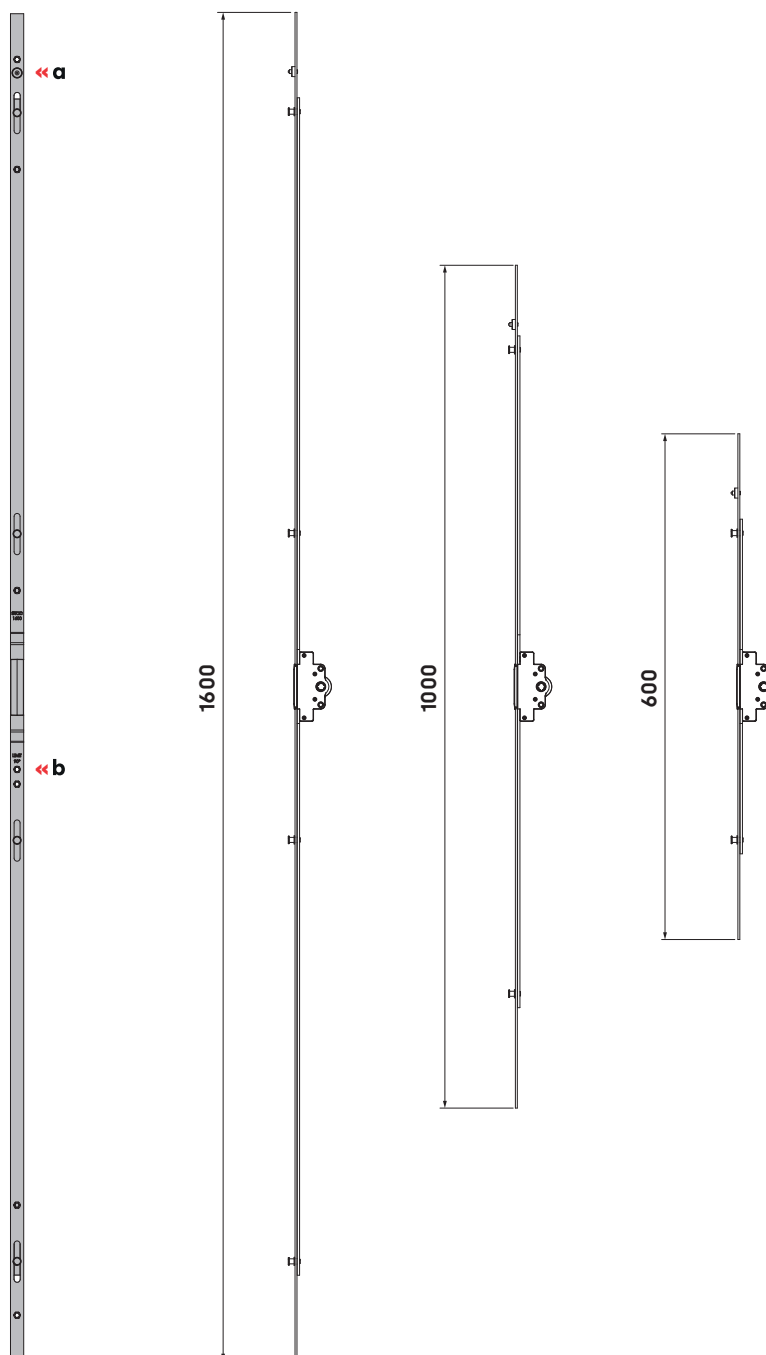
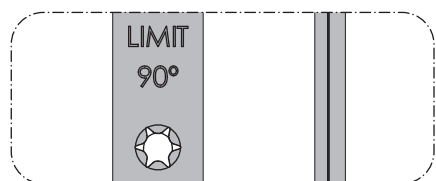
Referencia	Aguja (mm)	Longitud (mm)	Puntos de cierre	Calzos	Altura mínima de hoja (mm)	Material
A05220600	30	600	2	4	750	Acero zincado
A05221000		1000	2	6	1150	
A05221600		1600	4	6	1750	



» Tope de amortiguación
y dispositivo anti-elevación (a)



» Sistema de limitación
de giro de la manilla a 90° (b)

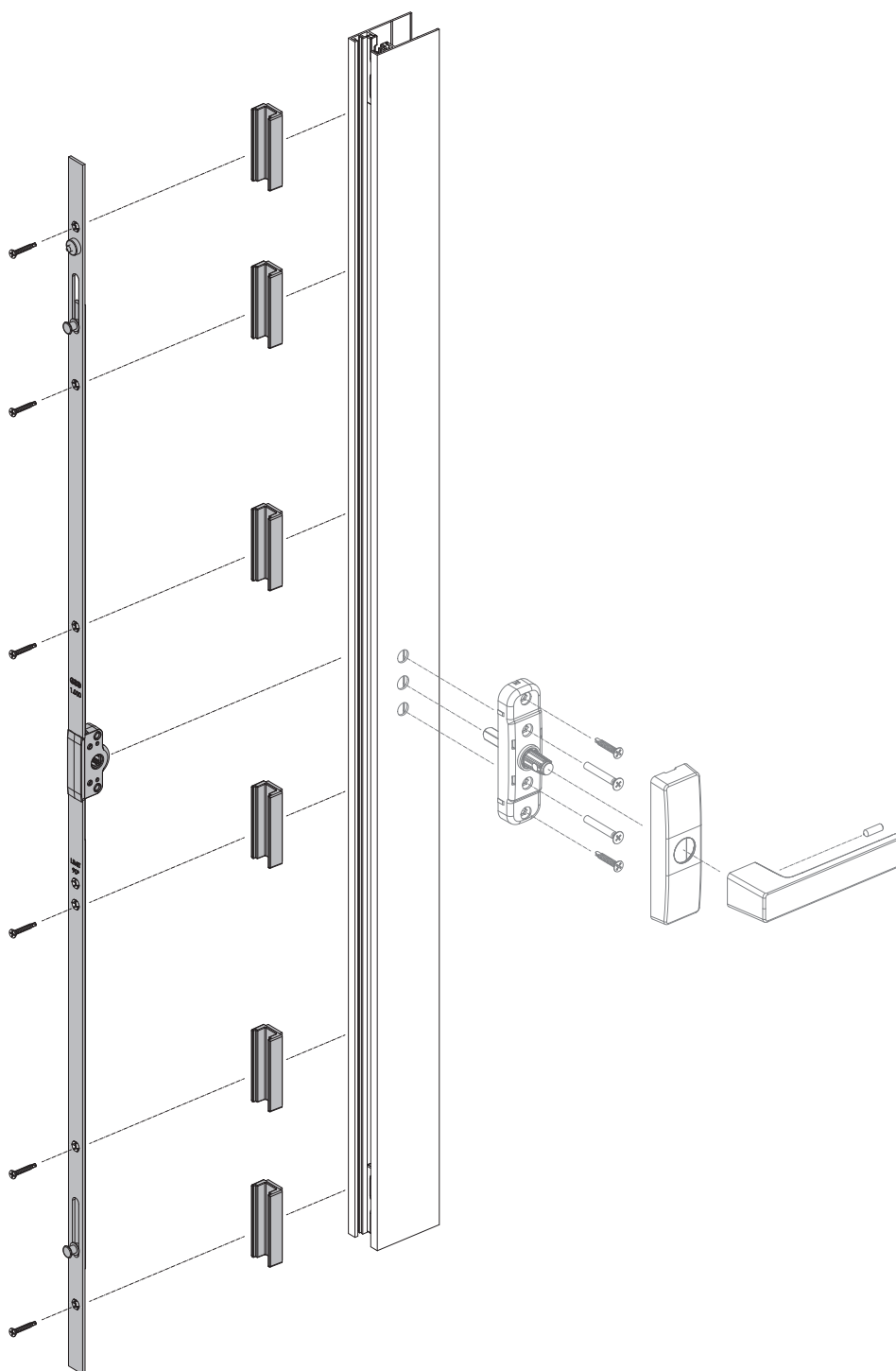


Instalación estándar de cierre multipunto con calzos

Consideraciones

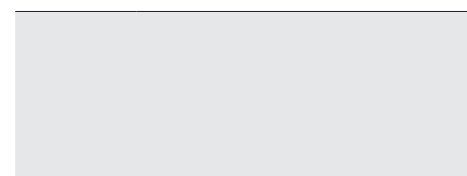
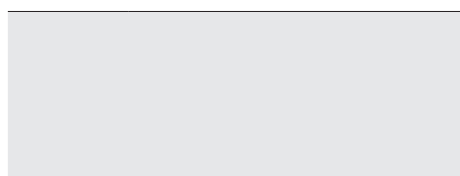
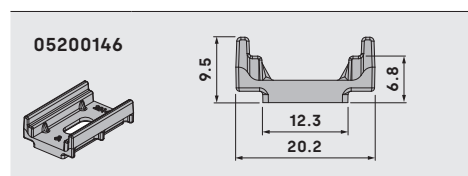
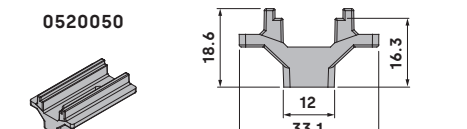
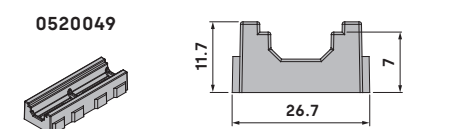
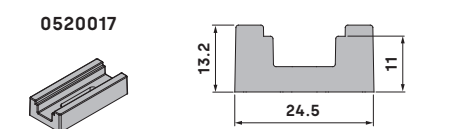
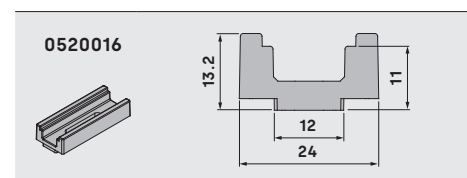
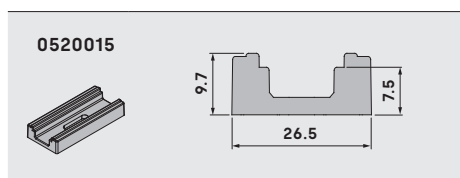
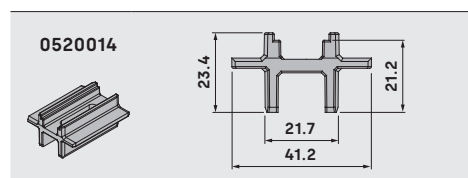
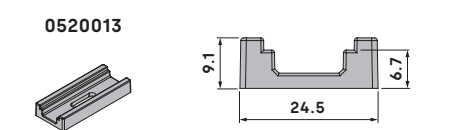
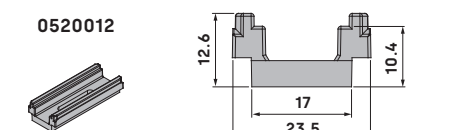
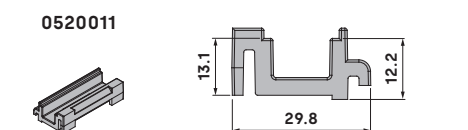
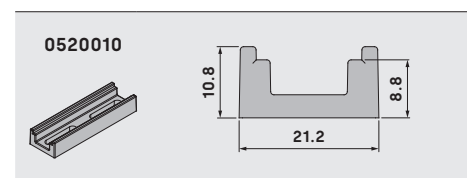
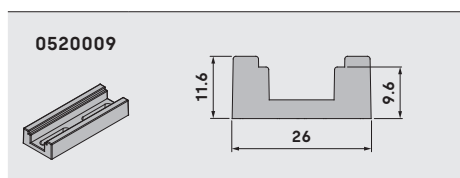
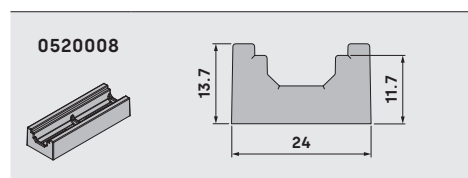
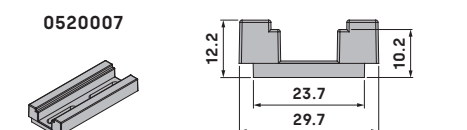
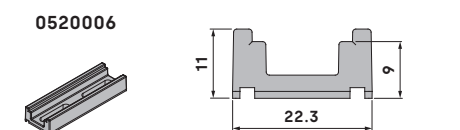
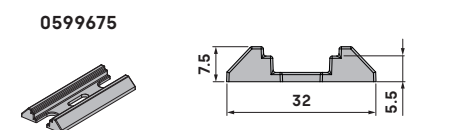
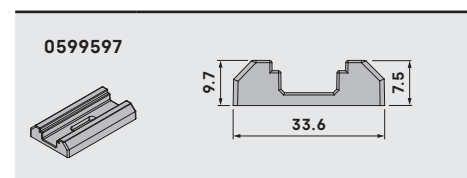
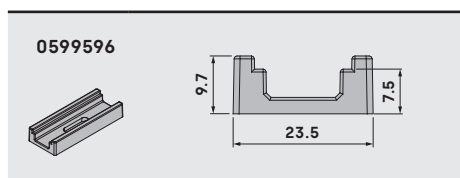
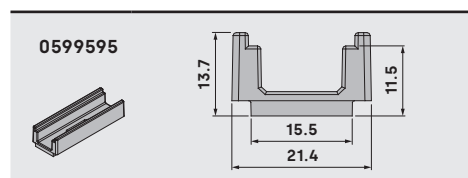
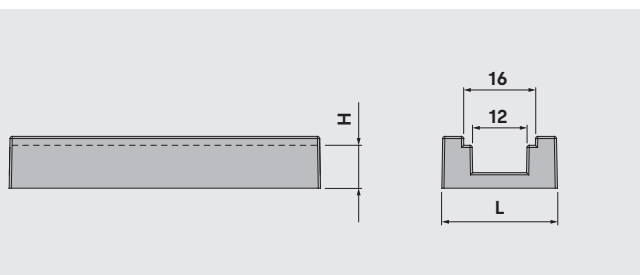
Para una correcta fijación de los cierres multipunto al perfil se recomienda instalar los calzos lo más próximos posible a la zona de fijación de la manilla. Siempre y cuando sea posible, se debe ajustar el mecanizado del perfil a medida, de acuerdo al ancho de la caja de transmisión.

Se recomienda el uso de manillas reforzadas **DELTA** o **ALTAIR** ya que se suministran con doble fijación, tanto al perfil como al herraje, dotando al sistema de cierre de mayor refuerzo y estabilidad.



Calzos de adaptación

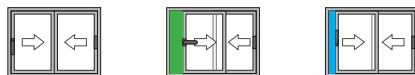
Calzos plásticos para adaptar los cierres multipunto a las diferentes series del mercado. Los calzos están fabricados en ABS para aportar rigidez y estabilidad a la fijación.



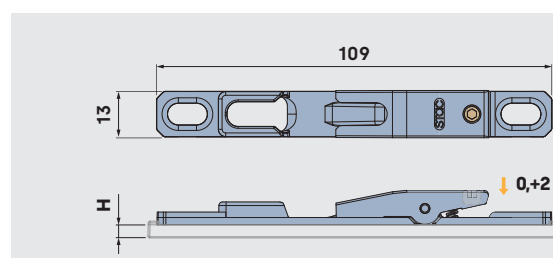
Cerradero de microventilación 0520052

El cerradero 0520052 permite a las ventanas correderas realizar la **posición de aireación** obteniendo una permeabilidad al aire según normativa europea UNE-EN 12207: 2017 en posición de apertura de clase 1. La apertura de la hoja en posición de aireación es de 4 milímetros permitiendo una regulación de hasta 6 milímetros.

Manillas con cuadradillo de 7 mm



Manillas estándar SIRIUS, POLARIS, DELTA	0°	90°	180°
Manillas enrasadas TITÁN, TITÁN MAX	0°	180°	-



Calzos de adaptación

H (mm)

		1.7
		2
		3
		4

